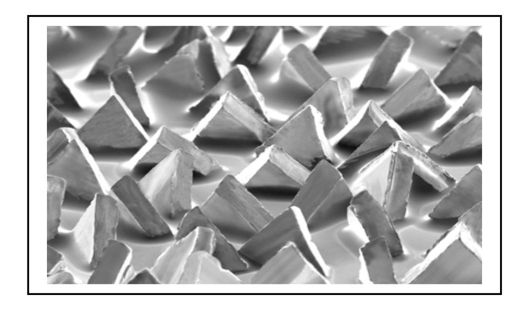




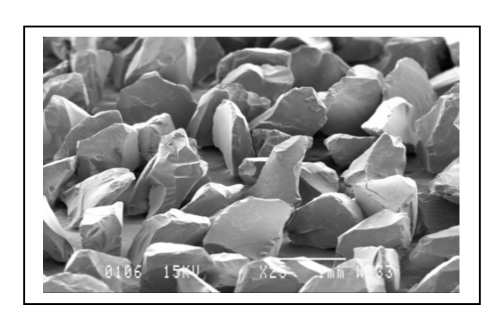
3M 982C Cubitron II fibro disco
Hoja Técnica.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Fibro disco fabricado con la revolucionaria tecnología de formación precisa de grano cerámico abrasivo, Cubitron™II, el cual tiene forma triangular y esta electrostáticamente orientado para formar puntas cortantes que actúan como herramientas de corte individuales con una gran duración y poder de desbaste.




Cubitron II



Abrasivo recubierto comun

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Mineral: Cubitron II (oxido de aluminio cerámico)
Respaldo: Fibra de papel vulcanizada.
Adhesivo: Resina sobre resina.
Construcción: abierta
Granos disponibles: 36+, 60+ y 80+
Formas disponibles: 7” x 7/8”, 4.5” x 7/8”
Velocidad máxima de operación: disco de 7” 8.500 rpm y disco de 4.5” 13.300 rpm.
Stock number: 60440227076 fibro disco de 7” x 7/8” de cambio rápido GL. 60440227027 fibro disco de 7” x 7/8” fijación con tuerca. 60440227001 fibro disco de 4.5” x 7/8” fijación con tuerca.

APLICACIONES

Operaciones de desbaste pesado de soldadura, biselado, limpieza, dimensionamiento y acabado de piezas metálicas con pulidoras angulares eléctricas o neumáticas. Recomendado para operaciones sobre acero martensitico debido a la baja generación de calor durante el proceso de corte.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El abrasivo debe ser almacenado en su empaque original a una temperatura que oscile entre 15°C y 26°C y una humedad relativa que este entre el 35% y 50%. El empaque debe estar a una distancia de por lo menos 25 cm. del piso, paredes, ventanas y en general de lugares que tengan una alta humedad. El almacenamiento incorrecto puede llegar a reducir considerablemente la vida útil del producto.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

- Para operaciones de desbaste se recomienda usar los soportes para fibro disco **3M**, los cuales permiten optimizar el rendimiento del disco, hacer el trabajo mas rápido, reducir el riesgo de quemaduras en el metal sobre el cual se esta trabajando, lograr mejores acabados y tener una operación más segura. Para operaciones de desbaste fuerte donde el disco no requiere mucha adaptación a la superficie, se recomienda el soporte rojo, para operaciones en las que el disco requiere cierto grado de flexibilidad se recomiendo el soporte gris.
- Siempre use la secuencia de granos adecuada de acuerdo al acabado que se busca. Con la finalidad de obtener el mejor rendimiento y valor de los abrasivos, se recomienda en la secuencia del proceso de lijado no saltarse mas de un grano, ejemplo: si se tiene una secuencia de lijado con grano P80, el grano que seguiría seria el P100, luego el P120 y para terminar el grano P180, la secuencia recomendada seria P80 + P120 + P180.
- Nunca sobre pasar la velocidad máxima de giro del fibro disco.
- Utilizar el disco en un ángulo de +/- 15° en relación con la pieza para evitar marcas profundas de desbaste sobre la pieza.
- Evitar chocar el fibro disco contra bordes cortantes, ya que estos pueden hacer que el disco se fragmente en varias partes y generar un accidente.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

En operaciones de lijado siempre use gafas de seguridad, guantes, botas de seguridad y mascarilla de respiración para ambientes contaminados de polvo. Siempre siga las instrucciones de seguridad del fabricante de la maquina y nunca opere maquinas desconocidas sin antes haber recibido entrenamiento.
Siempre usar las pulidoras angulares con su respectiva guarda de protección.



División de Abrasivos Industriales
3M de Colombia S.A.
Teléfono: (1) 4161666
Avenida el dorado #75-93
Bogota